

D 6005
LUFTGEKÜHLT
AIR-COOLED
REFROIDI PAR AIR
REFRIGERADO POR AIRE



Manuel d'atelier

Deutz D 6005

Edition 1967



Manuel Tracteur

WERKSTATTHANDBUCH

für

Deutz-Dieselschlepper

D 6 0 0 5
LUFTGEKÜHLT

Teil-Nr. 291 1833

Ausgabe 1967

W O R K S H O P - M A N U A L

f o r

W h e e l e d T r a c t o r s

M A N U A L D ' A T E L I E R

p o u r

t r a c t e u r s à r o u e s

M A N U A L D E T A L L E R

p a r a

T r a c t o r e s d e r u e d a s

D 6005

291 1834
1967

PREFACE

Le présent Manuel d'atelier 291 1833 a été conçu pour le personnel des ateliers de nos concessionnaires francophones dans le but de faciliter leur travail au cours d'une réparation ou d'une révision d'un tracteur D 60 05.

Au long des pages suivantes, la partie Moteur n'est pas traitée vu qu'elle est l'objet d'un Manuel propre 291 1805 pour les moteurs FL 812 et d'un Pocket Book 291 1803.

Ce Manuel est soumis ultérieurement à des modifications ; ces addendas vous seront alors communiqués dès leur entrée en vigueur par notre Service compétent. Nous vous prions en conséquence, de nous retourner le récépissé de réception ci-dessous faisant mention de votre adresse exacte. En cas d'échange de correspondance, nous vous prions de rappeler le numéro d'enregistrement du présent volume.

Nous souhaitons que ce Manuel d'Atelier vous soit de bonne utilité.

Cologne, en Septembre 1967

KLÖCKNER-HUMBOLDT-DEUTZ AG

Werk Deutz

Service après - Vente

Table des matières

	<u>Page</u>
Préface	3
Index alphabétique	7
<u>INTRODUCTION</u>	9
1. Identification du tracteur et du moteur	10
2. Commande de pièces de rechange	10
3. Système de mesures	10
4. Définition des côtés du tracteur	11
5. Description du tracteur	11
6. Outils et dispositifs spéciaux	12
<u>REPARATION , REASSEMBLAGE</u>	
Chapitre 1 Moteur	I/1
Tableau 1 Caractéristiques techniques du moteur	I/2
1.1. Déposer l'écran vertical avant	I/3
1.2. Séparer berceau du train AV du moteur	I/3
1.3. Séparer moteur de la cloche d'embrayage	I/4
Chapitre 2 Embrayage	II/1
Tableau 2 Caractéristiques de l'embrayage	II/2
2.1. Déposer l'embrayage	II/3
2.2. Déposer butée d'embrayage	II/3
2.3. Désassembler l'embrayage	II/5
2.4. Caler l'embrayage	II/9
2.5. Ajuster timonerie d'actionnement	II/10
2.6. Rattraper la timonerie	II/10
Chapitre 3 Mécanisme de direction	III/1
Tableau 3 Mécanisme de direction	III/2
3.1. Déposer mécanisme de direction	III/3
3.2. Désassembler mécanisme de direction ZF - Gemmer	III/7
3.3. Ajuster couples de friction à la vis globique	III/10
3.4. Ajuster couples de friction entre vis globique et galet de direction	III/11
3.5. Désassembler mécanisme de direction hydro-assistée	III/11
3.6. Vérification de fonctionnement	III/21
3.7. Déficiences possibles , moyens d'y remédier	III/21
Chapitre 4 Train avant	IV/1
Tableau 4 Train avant	IV/2
4.1. Déposer train avant	IV/3
4.2. Déposer fusée	IV/4
Chapitre 5 Freins	V/1
Tableau 5 Freins	V/2
5.1. Désassembler freins sur roues Ar	V/3
5.2. Déposer arbre de frein	V/4

	<u>Page</u>
Chapitre 6 Relevage hydraulique	VI/1
Tableau 6 Relevage hydraulique	VI/2
6.1. Généralité	VI/3
6.2. Déposer bloc hydraulique	VI/12
6.3. Désassembler distributeurs et organes du système hydraulique	VI/15
6.4. Caler relevage hydraulique	VI/36
6.5. Déficiences possibles , moyens d'y remédier	VI/39
6.6. Verrouillage hydro.mécanique barre agricole	VI/43
6.7. Vérification fonctionnement en descente	VI/43
Chapitre 7 Transmission	VII/1
Tableau 7 Transmission	VII/2
7.1. Désassembler pont arrière	VII/3
7.2. Extraire et désassembler mécanisme prise de force	VII/7
7.3. Extraire arbre d'entraînement prise de force	VII/8
7.4. Déposer arbre du frein à main	VII/9
7.5. Séparer cloche d'embrayage et carter de transmission du carter de pont AR	VII/9
7.6. Déposer blocage de différentiel	VII/10
7.7. Désassembler différentiel	VII/12
7.8. Extraire arbre primaire entraînement prise de force	VII/18
7.9. Déposer frein sur réducteur	VII/18
7.10. Déposer et désassembler mécanisme de commande boîte de vitesses	VII/20
7.11. Déposer et désassembler arbre creux d'entraînement	VII/23
7.12. Désassembler boîte de vitesses	VII/26
7.13. Caler couple conique	VII/36